



شرکت دانش بنیان الوان ثابت ALVAN SABET Co.

Manufacturer of Dye stuff & Chemicals
تولیدکننده رنگ و مواد شیمیایی



تنها تولیدکننده و سنتزکننده رنگ در ایران
بزرگترین تولیدکننده رنگ در خاورمیانه

دستاوردها

- * تولید رنگ های سالونت مایع
- * تولید رنگهای دارویی - خوراکی - بهداشتی
- * تولید و عرضه وسیع رنگ صنایع شوینده
- * تولید و عرضه رنگهای فلورسنتی ضد بیخ و مشتقات نفتی
- * تولید تعدادی از مواد اولیه وارداتی مصرفی شرکت
- * تولید و عرضه وسیع رنگهای مورد مصرف پالایشگاههای ایران در بنزین و حلال های نفتی
- * تولید و عرضه وسیع رنگهای جدید و متنوع مصرفی صنایع چرم (پودری نفوذی، پوششی و پیگمنت)
- * تولید و عرضه رنگ مصرفی صنایع کود و سموم شیمیایی متناسب با کاربرد و ساختار شیمیایی کود
- * تولید و عرضه رنگهای جدید مورد مصرف صنایع نساجی از جمله رنگهای راکتیو دو عاملی (Bifunctional)
- * تولید و عرضه وسیع رنگهای مصرفی صنایع کاغذ سازی (سایزپرس و اینترنال) بصورت مایع ، پودری و ضد آب مصرفی کاغذ سازی
- * تولید و عرضه مواد تعاونی صنایع چرم (صابون و چربی گیر - نفوذ دهنده - پر کننده روغن (pull up)
- * تولید و عرضه مواد تعاونی صنایع نساجی (رزیست سالت - نرم کن سیلیکونی - ضد کف سیلیکونی - انواع صابون و یکنواخت کننده
- * تولید و عرضه انبوه سفید کننده نوری مناسب صنایع شوینده جهت پودر و مایعات شوینده
- * تولید و بهینه سازی سفید کننده نوری صنایع نساجی و کاغذ

برنامه های آینده

- * تولید و بومی سازی سایر مواد اولیه مصرفی وارداتی در تولید رنگ
- * افزایش ظرفیت و بهینه سازی تولید رنگ های نساجی
- * راه اندازی خط تولید جدید پودرهای پیگمنت پرمصرف صنایع پلاستیک ، رنگ و رزین ، چرم مصنوعی
- * تولید و فرمولاسیون رنگهای نساجی جهت چاپ به روش جت پرینت
- * تولید مرکب چاپ افست و انواع مرکب های چاپ کاغذ و لیتوگرافی
- * تولید سفیدکننده نوری مناسب الیاف پلی استر و صنایع پلاستیک
- * تولید رنگ شیشه

تهران ، یوسف آباد ، خیابان جهان آرا ، خیابان شهید شریفی (سی و یکم) ، پلاک ۲۵
No.25 , Shahid Sharifi (31St) St. Jahanara Ave , Tehran , Iran

۰۲۱ ۸۸۰۱۰۴۷۷ ۸۸۰۱۰۴۷۴ ۸۸۳۵۷۴۹۰
+98 88010477 88010474 88357490

۰۲۱ ۸۸۰۱۲۲۳۳
+98 88012233

شرکت دانش بنیان الوان ثابت
ALVAN SABET Co.
Manufacturer of Dye stuff & Chemicals
تولیدکننده رنگ و مواد شیمیایی

شرکت الوان ثابت به‌عنوان یک شرکت تولیدکننده رنگ و مواد شیمیایی در سال ۱۳۶۱ طرح‌ریزی شد اما به دلایل مختلفی تا اوایل دهه هفتاد پیشرفت فیزیکی و راه اندازی کندی داشت ولی در نهایت اوایل سال ۷۵ به بهره‌برداری رسید.

شرکت الوان ثابت در سال ۱۳۶۱ در ۴۵ کیلومتری شهرستان همدان در جاده همدان- قزوین به‌عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده رنگ و مواد شیمیایی در خاورمیانه با هدف پوشش صنایع نساجی تأسیس شد و در دو گروه رنگ‌های نساجی اسیدی و مستقیم، در سال ۷۵ مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

این کارخانه در زمینی به مساحت ۲۴ هکتار با زیر بنایی معادل ۲۵۰۰۰ مترمربع احداث گردید. ظرفیت تولید اولیه شرکت معادل ۲۰۰۰ تن از انواع رنگ‌های نساجی، چرم و مواد کمکی نساجی بود. در حال حاضر شرکت الوان ثابت سالانه صدها نوع از رنگ‌های اسیدی، مستقیم ری اکتیو، دیسپرس، رنگ‌های غذایی- دارویی و شوینده، رنگ‌های مورد مصرف در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، خمیر پیگمنت، رنگ‌های دیسپرس- مستقیم و نیز مواد تعاونی نساجی را برای مشتریان بی‌شمار خود در سراسر کشور و برخی کشورهای همسایه تأمین می‌نماید. ظرفیت تولید سالانه فعلی شرکت بیش از ۱۰/۰۰۰ تن انواع رنگ‌های اسیدی، مستقیم، ری اکتیو و بازیگ همچنین تعدادی رنگ سالونت و غیره هست.

شرکت الوان ثابت در راستای سیاست‌های استراتژیک خود در سال ۸۳ به‌منظور تلاش برای رفع هر چه بیشتر نیازهای داخل کشور اقدام به ارتقاء دانش فنی تولید و جذب کارشناسان کارآزموده نموده و کیفیت محصولات را تا سطح استانداردهای بین‌المللی ارتقاء داد.

واحد R&D شرکت همگام با رشد شرکت نقش فوق‌العاده‌ای در توسعه آن داشته و همگام با دانش روز جهانی در توسعه کمی و کیفی محصولات شرکت نقش مؤثری داشته است.



تولید و سنتز :

واحد تولید متشکل از ۱۵ منطقه و ایستگاه مستقل تولیدی و فراوری بوده و در هر منطقه یا ایستگاه سه الی چهار نوع کارخانه تولیدی شرکت محصول مختلف را می‌توان هم‌زمان سنتز و فراوری کرد.

این واحد که در سه طبقه ساخته شده است در ضلع جنوبی کارخانه قرار گرفته و دارای زیربنای حدود ۱۸۰۰۰ مترمربع است. در مجموع ۱۲۶ ری اکتور وری اکشن تانک در سه طبقه قرار داده شده و سنتز رنگ از طبقه سوم شروع و در طبقه همکف تمام می‌شود. در مجموع ۶۵ دستگاه فیلتر پرس در ساختمان تولید قرار دارد که تعدادی از آن‌ها در بین طبقات قرار داده شده و برای فیلتراسیون محصول میانی بکار می‌روند و حدود ۳۵ دستگاه برای فیلتر نهایی محصول مورد استفاده قرار می‌گیرند.



درایر (خشک کن) :

این واحد به منظور خشک کردن رنگ ساخته شده در تولید بکار می‌رود. شامل ۵۰ اتاقک درایر (خشک کن) بوده و در هر اتاقک حدود ۷۰۰ الی ۱۰۰۰ کیلوگرم کیک مرطوب قرار می‌گیرد. هر اتاقک واحد درایر مجهز به سیستم‌های کنترل دما و رطوبت می‌باشد پس از خشک شدن رنگ به طور خودکار درایر (خشک کن) خاموش می‌شود تا از حرارت دادن بیش از اندازه محصول جلوگیری شود.



با جریان یافتن بخار و یا قطع آن در آن دماست می‌شود. عمل خشک کردن ادامه یافته تا زمانی که رطوبت محیط به حداکثر ۳٪ برسد. در این حالت درایر خاموش شده و آلارم آن به صدا در می‌آید که اپراتور مربوطه متوجه شده و کیک خشک شده رنگ را آماده و به واحد میکسر کراشر انتقال می‌دهد.



اسپری درایر (خشک کن) :

یکی از تکنولوژی‌های مدرن در زمینه خشک کردن رنگ مایع به پودری Spray Dryer است. استفاده از این دستگاه منجر به حفظ کیفیت، افزایش قدرت و ماندگاری محصول می‌شود.



مکانیسم عمل این درایر بدین شکل است که تعدادی سینی به فاصله مشخصی از یکدیگر در هر اتاقک قرار می‌گیرد و هوای خشک و گرم از میان آن‌ها عبور کرده و بدین طریق رنگ مرطوب خشک می‌شود. رطوبت حاصل از خشک شدن رنگ توسط یک دمنده از بیرون ساختمان مکیده شده و غبار رنگ در دستگاه جمع‌کننده گرد و غبار (Dust Collector) و در داخل آب جمع آوری می‌گردد. مکانیسم عملکرد Dust collector بر اساس سیستم Ventury است. غبار رنگ به همراه هوای آب از درون این سیستم عبور کرده و سرعت عبور به قدری زیاد است که باعث ایجاد اغتشاش در حرکت مواد می‌گردد و هوای عبور کرده به درون آب ریخته می‌شود و باعث جذب رنگ در درون آب شده و هوای اضافی خارج می‌گردد. در سیستم ونتوری Ventury هوا و گردوغبار رنگ با سرعت بسیار بالا از درون سیستم عبور کرده تا پس از رسیدن به اغتشاش به درون آب ریخته می‌شود تا غبار آن جذب گردد. هر اتاقک درایر مجهز به سیستم کنترل دما و رطوبت است. دمای خشک شده هر رنگ مشخص است و روی آن دماست می‌شود.



استانداردسازی (میکسر و کراشر) :

ساختمان واحد میکسر و کراشر متشکل از ۱۴ سری دستگاه‌های میکرونیزه و اختلاط (ترکیب) است که دارای ظرفیت از ۲ الی ۶ مترمکعب رنگ پودری می‌باشد. کیک خشک رنگ (خروجی درایر) در واحد کنترل کیفیت آنالیز شده و مواد مورد نیاز مشخص می‌شود. مواد با رنگ مخلوط شده و در قسمت کراشر خورد شده و از یک الک با دانه‌بندی مشخص عبور کرده و داخل میکسر ریخته می‌شود. سپس افزودنی‌های مورد نیاز به آن اضافه و مخلوط میکس شده تا یکنواخت شود. نمونه رنگ تست شده و در صورت مثبت بودن نتیجه -دستورالعمل بسته‌بندی از طرف کنترل کیفیت داده می‌شود و محصول بسته‌بندی می‌شود.



جهت انجام این کار چندین پارامتر باید تحت آزمایش قرار گیرند که عبارت‌اند از:

حلالیت رنگ - شید رنگ - ثبات‌های شستشو و نوری رنگ. از آنجا که با ترکیب انواع مختلف رنگ‌ها می‌توان به شید مورد نظر مشتری رسید. در صورتی که نیاز مشتری یکرنگ سنتزی بوده که دارای مشخصات فیزیکی و شیمیایی یکسان و مشخصی است. جهت تشخیص رنگ سنتزی از رنگ ترکیبی از روش‌های مختلفی استفاده می‌شود. یکی از ساده‌ترین روش‌ها کروماتوگرافی است. چنانچه شید رنگی خاص از ترکیب دو یا چندرنگ به‌دست آمده باشد با استفاده از روش کروماتوگرافی لایه نازک (Teen Layer Chromatography) یا TLC و با استفاده از حلال مناسب در صورت وجود رنگ‌های ترکیبی می‌توان آن‌ها را جداسازی و شناسایی نمود .

روش بعدی استفاده از پدیده متامریزم است که در واقع اختلاف شید رنگ در نور روز و نور شب است. چنانچه می‌دانیم پدیده ای مانند رنگ چنانچه تحت نورهای مختلف دیده شود در صورتی که از ترکیب رنگ‌های مختلف به‌دست آمده باشد و تحت نور روز (D۶۵) استاندارد شده باشد و آن را تحت نور دیگری مشاهده کنیم شید آن رنگ تغییر کرده و با شید اصلی یکی نیست اما در رنگ سنتزی این موضوع صادق نیست و تحت نورهای مختلف تفاوتی با هم ندارند (در واقع تفاوتی بین تغییر شید نمونه سنتزی و رفرنس سنتزی تحت نورهای مختلف وجود ندارد). چنانچه رنگی را تحت نور روز نگاه کنیم و مجدد شید آن را تحت نور شب نگاه و با نمونه استاندارد مقایسه کنیم. این دو مورد کاملاً با یکدیگر متفاوت می‌باشند.

بیان ساده پدیده متامریزم بدین‌صورت است که در یکرنگ ترکیبی که تحت نور روز استاندارد شده است و مثلاً شید خیلی شفاف دارد چنانچه تحت نور دیگری مشاهده شود ممکن است رنگی با شید کدر و تیره مشاهده شود که به‌هیچ وجه دلخواه مشتری نیست.

روش بعدی تعیین ثبات‌های مختلف مانند ثبات شستشویی- نوری و سایشی و یا ثبات در مقابل حلال‌های مختلف است که چنانچه رنگی با استفاده از ترکیب به‌دست آمده باشد در اثر اندازه‌گیری میزان ثبات آن‌ها نتایج با نمونه استاندارد یکسان نخواهد بود.



کنترل کیفیت :

این واحد مجهز به تجهیزات کنترل تولید و محصول مطابق استانداردهای SDC و AATCC می‌باشد. وجود متخصصین باتجربه و تجهیزات مناسب در این واحد باعث تائید این آزمایشگاه‌ها از طرف مؤسسه استاندارد شد و در حال حاضر همکار استاندارد در زمینه استانداردهای ۷۷۲۸، ۷۷۲۹، ۱۷۰۲۵ و علامت استاندارد تشویقی برای رنگ‌های نساجی و شوینده و همچنین پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری هستیم.

اساس کار این واحد بر مبنای مقایسه رنگ تولیدی با نمونه رفرنسی است که مورد تائید مشتری بوده و یا در سطح جهانی شناخته‌شده و قابل قبول باشد.

*** آزمایشگاه مواد اولیه :**

یکی از مهم ترین وظایف این آزمایشگاه تعیین کیفی مواد اولیه ورودی به کارخانه است. این مواد بر اساس دستورالعمل‌هایی که در استانداردهای مختلف موجود است آزمایش و تعیین کیفیت می‌گردند. در شرکت الوان ثابت این استانداردها بر اساس استانداردهای JIS ژاپن بوده و نتایج نیز با همان استاندارد مقایسه می‌گردد.

در این آزمایشگاه مواد واسطه رنگ برحسب خاصیت ماده به روش دی آزوتاسیون و یا کولیننگ تعیین در صد می‌شوند و پارامترهای دیگری نظیر میزان ناخالصی‌های مواد آلی - در صد خلوص ماده میزان رطوبت موجود و یا مواد نامحلول یا ظاهر فیزیکی ماده در تأیید و یا رد نمونه مؤثر می‌باشند.



این واحد که یکی از مجهزترین واحدهای تحقیق و توسعه در کشور و همچنین مجهز به آخرین تجهیزات آنالیز رنگ و مواد شیمیایی نظیر دستگاه‌های HPLC طیف‌سنج‌های UV-VIS و... است.

آزمایشگاه‌های شرکت الوان ثابت شامل:

۱- آزمایشگاه مرکزی ۲- آزمایشگاه مواد اولیه ۳- آزمایشگاه (R&D) تحقیقات ۴- آزمایشگاه استاندارد

در هر صنعتی آزمایشگاه در واقع قلب آن صنعت است که به‌منظور کنترل کیفیت و بهبود پروسه، انجام آزمایشات و خدمات متنوع از جمله انجام آزمایشگاهی کنترل کیفی مواد اولیه، پروسه تولید و استانداردسازی رنگ‌ها، مجهز می‌شود؛ بنابراین در ابتدا در مقیاس بسیار کوچک آزمایشگاهی بسیاری از پارامترهای مؤثر در خط تولید و فرایند مورد بررسی قرار می‌گیرند.

در صنایع شیمیایی به‌طور اعم و در صنایع رنگ نساجی به‌طور اخص، علاوه بر آزمایشگاه مرکزی آزمایشگاه‌های موضعی نیز به منظور ارائه بعضی از خدمات دایر می‌شود. معمولاً مقیاس آزمایشی هر پروسه در آزمایشگاه یک هزارم مقیاس صنعتی است.

اگرچه هزینه تجهیزات و وسایل مراقبتی ممکن است به علت ظرافت و پیچیدگی کار متفاوت و بالا باشد. بدین جهت هزینه لازم جهت تجهیز آزمایشگاه با توجه به خدمات مورد نیاز و ابزار لازم تعیین می‌گردد.



*** آزمایشگاه تحقیقات :**

این آزمایشگاه مجهز به تجهیزات مدرن و خاصی بوده که از آن‌ها در جهت تعیین کیفیت رنگ حین انجام و پیشرفت واکنش و نیز تأیید نهایی کیفیت رنگ از نظر میزان خلوص رنگ و پارامترهای مختلف دیگری که در تعیین نسبت مواد مصرفی- سرعت واکنش و... مؤثرند- استفاده می‌شوند.



* آزمایشگاه آنالیز رنگ‌های غذایی - دارویی (استاندارد) :

این آزمایشگاه در واقع کنترل کیفیت بخش نساجی (کاربردی) است که پارامترهای مختلف محصول را از نظر کاربردی آزمایش و نتیجه را با نمونه های مشتری مقایسه می کند. در این آزمایشگاه دستگاه‌های مختلفی شامل انواع دستگاه‌های رنگ‌رزی-تعیین ثبات‌های مختلف رنگ نظیر ثبات شستشویی- نوری- حرارتی- سایشی و ثبات در برابر عرق بدن را اندازه‌گیری می کند. علاوه بر ثبات‌های رنگ شید رنگ و خواص فیزیکی و شیمیایی مختلف نظیر حلالیت- میزان مواد نامحلول- ثبات رنگ در محیط‌های اسیدی و قلیایی و... را اندازه‌گیری می کند.



رنگ- آن‌ها را در اولویت ساخت قرار می‌دهد. از طرف دیگر با توجه به پیچیدگی ساختاری هر رنگ اقدام به تعیین مواد اولیه و پروسه ساخت رنگ کرده و پس از تهیه نیازهای هر رنگ اقدام به ساخت آن‌ها در اشل آزمایشگاهی کرده و پس از اصلاح پروسه در اشل پایلوت و در نهایت در اشل صنعتی می‌کند. از ابتدای شروع به کار شرکت تاکنون این واحد صدها نوع رنگ جدید را سنتز کرده است.

از وظایف دیگر واحد تحقیقات مطلع شدن از دیدگاه‌های واحدهای مصرف‌کننده محصولات شرکت و یافتن راه‌حلی هر چه ساده‌تر برای مصرف محصول در صنایع مختلف است.

در رابطه با فعالیت‌های واحد تحقیق و توسعه به‌طور خلاصه می‌توان گفت که شروع فعالیت‌های شرکت با شرکت ریفا بوده و در حال حاضر صدها نوع رنگ مختلف را در زمینه‌های مصرف در صنایع نساجی- چرم- شوینده- کاغذ- پیگمنت- کود و سم و مشتقات نفتی و بنزین- انواع رزین‌ها و رنگ‌های مختلف مورد مصرف در صنایع شیمیایی مختلف نظیر لاستیک و پلاستیک و نیز مواد تعاونی نساجی را... سنتز می‌کند.

از نظر ساختاری شرکت الوان ثابت در حال حاضر رنگ‌های زیر را تولید می‌کند.

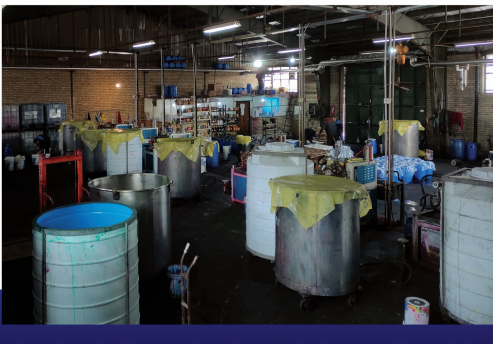
رنگ‌های اسیدی، مستقیم، مثال کمپلکس (اسیدی)، رنگ‌های سالونت، ری اکتیو، دیسپرس، رنگ‌های غذایی- دارویی و شوینده (FD&C)، رنگ‌های مورد مصرف در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، خمیر پیگمنت، رنگ‌های دیسپرس /مستقیم و...

پیگمنت :

این واحد که در ساختمان مجزایی تأسیس شده است دارای چندین دستگاه آسیاب عمودی و افقی است (پرل میل و سند میل) که بر اساس ماهیت فیزیکی پودر پیگمنت از یکی از آن‌ها برای آسیاب کردن و تولید خمیر پیگمنت استفاده می‌شود.

این دستگاه‌ها توانایی خرد کردن ذرات پیگمنت به اندازه نانو را دارند. علاوه بر آن مجهز به آخرین متد جهت چاپ و مقایسه نمونه‌ها است.

ابتدا واحد کنترل کیفیت بر اساس کیفیت مواد موجود فرمولاسیون ساخت خمیر را به واحد اعلام کرده و سپس واحد پیگمنت اقدام به ساخت محصول نموده و پارامترهای فیزیکی مختلفی در حین کار و پس از اتمام کار اندازه گیری و با رفرنس مقایسه می‌شود. این پارامترها عبارت‌اند از دانه‌بندی یکدختی و عدم ته‌نشینی- مقایسه شید پس از چاپ نمونه با رفرنس- تعیین ثبات سایشی و حرارتی و ثبات تصعیدی نمونه و تست نفوذ رنگ در داخل پارچه و... مقایسه نتایج با نمونه‌های رفرنس را انجام می‌دهد و در صورت مثبت بودن نتایج دستور بسته‌بندی داده می‌شود.



R&D

این واحد در واقع قلب کارخانه است. مدیران واحد ارتباط تنگاتنگی با واحدهای مدیریت- فروش- خدمات پس از فروش- خرید و مالی و حتی اداری دارند.

یکی از اساسی‌ترین وظایف واحد تحقیقات بررسی و تعیین نیازهای مصرف‌کنندگان و بخصوص کارخانه‌های نساجی است. در عین حال واحد تحقیقات موظف است روند حرکت تحقیقات در زمینه ساخت و کاربرد رنگ‌ها در سطح جهانی را شناسایی کرده و خود را بروز کند.

از یک‌طرف با استفاده از آمار گمرک رنگ‌های مورد مصرف در صنایع مختلف را مشخص می‌کند و با استفاده از حجم واردات هر

*** واحدهای جنبی :**

این واحد شامل تمام ملزومات جنبی مورد نیاز کارخانه اعم از واحدهای تولیدی و پرسنلی است. این واحد شامل مخازن نگهداری آب خام- سیستم تصفیه آب (R.O.)- مخازن ذخیره آب پروسس- آب آشامیدنی و آب مصرفی جهت شستشوی مخازن- کف کارگاهها و نیز آبیاری فضای سبز است. همینطور این واحد شامل ۴ دستگاه بویلر آب گرم و دو دستگاه بویلر بخار- سه دستگاه کمپرسور هوای فشرده به منظور تأمین نیازهای روزانه کارخانه است. علاوه بر موارد بالا دارای یک دستگاه تصفیه آب با سیستم رزین تبادل یونی و ظرفیت ۹۶۰ مترمکعب در روز که در مواقع اضطراری از آن استفاده می شود.

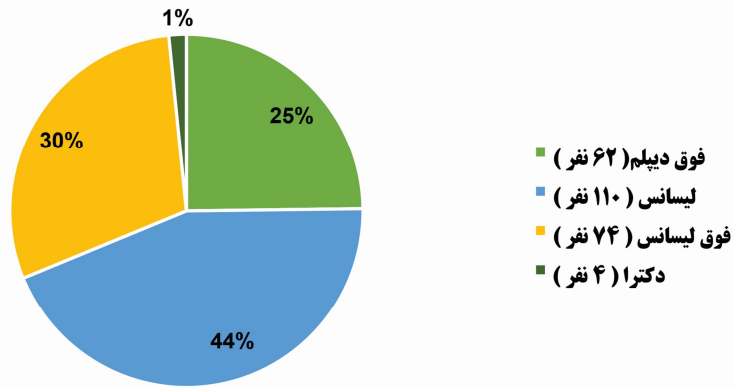
*** واحدهای ایمنی و بهداشت و سیستم اطفاء حریق :**

این شرکت مجهز به کاملترین تجهیزات اطفاء حریق است که در منطقه بی نظیر است و به صورت شبانه روزی در حالت آماده باش هستند. تاکنون در چندین نوبت به کمک واحدهای مجاور شرکت شتافته اند و از بروز خسارت های جبران ناپذیر جلوگیری کرده اند. واحد ایمنی بهداشت شرکت دارای امکانات خیلی خوبی است و با قراردادهایی که با پزشکان متخصص بسته است از مجهزترین واحدها در منطقه است.

*** واحدهای اداری و قسمت های وابسته :**

ساختمان اداری شرکت الوان ثابت در دو طبقه ساخته شده و شامل ۱۰ اتاق مجهز است که در طبقه همکف واحدهای اداری و در طبقه دوم مهمانسرای شرکت واقع شده است. همچنین آشپزخانه شرکت کاملاً مجزا بوده و توانایی پذیرایی از حدود یک صد نفر را به طور همزمان دارد. یکی دیگر از واحدهای اداری ساختمان نگهداری است که به طور شبانه روزی از کارخانه محافظت می نمایند.

*** منابع انسانی :**



انبارهای شرکت الوان ثابت مطابق با آخرین استانداردهای جهانی ساخته شده و مواد شیمیایی و رنگ بر اساس MSDS آن ها در مناطق جداگانه ای انبار می شوند. این انبارها شامل مواد اولیه- انبار محصول، انبارهای سرد- گرم- دور باز- تانک فارم (انبار مایعات)- انبارهای اختصاصی گمرک و محصول می باشند.

سه نوع انبار جهت نگهداری مواد اولیه در شرکت موجود است که مواد اولیه بر حسب ماهیت فیزیکی و شیمیایی آن ها در یکی از این انبارها نگهداری می شوند.

*** انبار دور باز :**

مواد اولیه که فراریت بالایی دارند و یا قابلیت اشتعال و انفجار و... دارند در این انبار نگهداری می شوند. بیشتر مایعات موجود در بشکه ها در این انبار نگهداری می شوند.

*** انبار بسته :**

محیط این انبار کاملاً بسته و سرپوشیده و ایزوله است و مواد جامدی که دارای پایداری بالایی در برابر تغییرات دما و... دارند در این انبار نگهداری می شوند.

*** تانک فارم :**

مایعاتی که به صورت BALK خریداری می شوند در این انبار نگهداری می شوند. به عنوان مثال اسیدکلریدریک- محلول کاستیک سودا- الکلها و.. همگی در این انبار نگهداری می شوند.

*** انبار گمرک :**

این انبار که با همکاری اداره گمرک منطقه ساخته شده است مواد واسطه رنگ که از خارج وارد می شوند تا زمان تعیین تکلیف از نظر حقوق گمرکی و... به صورت موقت در این انبار نگهداری می شوند. پس از تأیید و تسویه حساب با گمرک این مواد ترخیص شده و به انبارهای دیگر کارخانه منتقل می شوند.

*** انبار فنی :**

در این انبار قطعات ماشین آلات و مواد مورد نیاز جهت بسته بندی رنگ- نوشت افزار مصرفی روزانه مورد مصرف کارخانه نگهداری و... می شود.

*** انبار مواد غذایی :**

در این انبار که کاملاً جدا از بقیه انبارها است. مواد اولیه غذایی به منظور پخت غذا برای کارکنان کارخانه نگهداری می شود.

در طرح اولیه تولید فقط سنتز رنگ‌های اسیدی و مستقیم مدنظر قرار داده شده ولی با توجه به نیاز شدید صنایع مختلف کشور و بخصوص صنایع نساجی به رنگ‌های مختلف و با توجه به این امر که در سال ۸۱ شرکت به بخش خصوصی و تحت مدیریت جناب وهاب‌زاده منتقل شده بود، سیاست مدیریت جدید شرکت توسعه ساخت انواع رنگ‌های مختلف بخصوص رنگ‌های نساجی قرار گرفت و با استفاده از نیروهای موجود در تولید و تحقیقات شرکت و نیز استفاده از متخصصین خارجی - اقدام به ساخت گروه‌های رنگی جدید و توسعه و بروز کردن محصولات قبلی شد. در حال حاضر شرکت الوان ثابت گروه‌های رنگی زیر را تولید می‌کند.

Acid and Metal Complex Dyes

Direct (substantive) Dyes

Basic (Cationic) Dyes

Disperse Dyes

Reactive Dyes

Food and Detergent dyes(FD&C dyes)

Pigment Paste

ردیف	نام کالا/خدمت	مواد
۱	مواد رنگزای متال کمپلکس با سنتز مواد اولیه (جزء نمک دی آزونیوم)	ARIACORN BRILL BLUE RL (ACID BLUE 193) ACID BLACK 194
۲	مواد رنگزای متال کمپلکس سنتز شده با استفاده از مواد اولیه آماده	ARIACRON YELLOW S2G (ACID YELLOW 220) ARIACRON RED SBG (ACID RED 362) DIRECT BLUE 5GL
۳	مواد رنگزای مونو آزوی اسیدی مورد مصرف در صنایع غذایی، دارویی و آرایشی-بهداشتی با سنتز مواد اولیه	SUNSET YELLOW Ponceau 4R YELLOW NO.5 ACID CARMOSIN 206 (ACID RED 14) TARTRAZINE CRUDE (ACID YELLOW 23) ACID BRILL SCARLET 3R (ACID RED 18)
۴	مواد رنگزای مونو آزوی اسیدی مورد مصرف در صنایع غذایی، دارویی و آرایشی-بهداشتی با مواد اولیه آماده	ARIAPAPER RED 3B (ACID RED 33) ACID YELLOW FL-GR (ACID YELLOW 19)
۵	افزودنی‌ها و مواد کمکی رنگریزی شامل ضدکف و نرم کننده سیلیکونی، دیسپرس کننده ها، یکنواخت کننده ها، کریر، ماده تعاونی محافظ پشم و مقاوم کننده رنگ در چاپ	RESIST SALT
۶	مواد رنگزای تراکمی و درخشان کننده های نوری (شفاف کننده فلئوئورسنتی)	OPTICAL BRIGHTENER 24 OPTICAL BRIGHTENER 71
۷	مواد رنگزای چند آزویی (بیس، تریس و تترا آزو) با مواد اولیه آماده	ARIAPAPER BROWN (BISMARCK BROWN) ARIAMINE BLUE B2RE (DIRECT BLUE 71) ARIAMINE SCARLET 4BS (DIRECT RED 23) ARIAMINE YELLOE GE (ACID YELLOW 86) ARIAZOL BLACK B 150% (REACTIVE BLACK 5) ARIAPAPER N.BLUE 2B (DIRECT BLUE 6)
۸	مواد رنگزای چند آزویی (بیس، تریس و تترا آزو) با سنتز مواد اولیه	LEATHER BLACK NT 135% (ACID BLACK 210) ARIAMINE BLACK VSF 600% (DIRECT BLACK 22) ACID CYANINE 5R (ACID BLUE 113) LEATHER JET BLACK CB (ACID BLACK 234) ARIAMINE BLACK VBN (DIRECT BLACK 19) OIL RED (SOLVENT RED 24) ACID BLACK ATT ACID ORANGE II
۹	مواد رنگزای مونو آزو با سنتز مواد اولیه	ACID ROCCALINE NF (ACID RED 88) ARIAZOL ORANGE ME2RL (REACTIVE ORANGE 122) ARIAZOLE YELLOW ME4G (REACTIVE YELLOW 160) ARIAZOL RED ME4BL (REACTIVE RED 195) ARIAPAPER METANILE YELLOW M2R (ACID YELLOW 36) ACID YELLOW FL-2G (ACID YELLOW 17)